**ESTRATEGIA Y TECNOLOGÍAS PARA LA OBTENCIÓN DE NUEVOS PROCESOS QUÍMICOS Y BIOLÓGICOS**

**Impacto de la aplicación del análisis de procesos en instalaciones de la industria ronera cubana”.**

***Impact of the application of process analysis in facilities of the Cuban rum industry***

**Autores: Dr. Cs. Erenio González Suárez1, Dra, C. Mayra Guzmán Villavicencio2, Dr. C. Cesar Augusto Martí Marcelo2, Dra. C. José A. Fabelo Falcón1, Dra. C. Marlen Morales Zamora1, Dr. C. Osney Pérez Ones3 Dra C. Lourdes Zumalacárregui de Cárdenas3**

1) Universidad Central Marta Abreu de Las Villas. Email: erenio@uclv.edu.cu

2) Ronera Central, Cuba

3) Universidad Tecnológica de La Habana, Cuba

**Resumen:**

* **Problemática:** Actualmente la innovación es considerada un elemento esencial para el desarrollo socio-económico, siendo decisiva su gestión eficiente para alcanzar el éxito del proceso innovador. Para ello se requiere fortalecer el papel de las ciencias en los procesos productivos. Sin embargo, esta no es una práctica generalizada en la industria.
* **Objetivo(s):** validar la aplicación de métodos de análisis de procesos de la industria química en la gestión de ciencia e innovación en la industria química
* **Metodología:** Se utilizan los métodos de análisis y síntesis de procesos de la industria química y fermentativa, aplicando herramientas de simulación, integración, optimización y redes neuronales.
* **Resultados y discusión:** Con la aplicación de las propuestas tecnológicas, se obtienen resultados favorables técnico y económicamente, para los cambios tecnológicos del proceso principal y en los auxiliares incrementando los intangibles de Cuba Ron S. A.
* **Conclusiones** La metodología elaborada para la gestión de la tecnología, la innovación y su integración con el análisis de procesos, constituye una herramienta novedosa para el desarrollo prospectivo, la eficiencia empresarial de la Corporación Cuba Ron S.A.
* **Palabras clave: Análisis de procesos, Gestión tecnológica, Innovación, Integración,**

***Abstract:***

• **Problem**: Currently, innovation is considered an essential element for socio-economic development, its efficient management being decisive to achieve the success of the innovation process. This requires strengthening the role of science in production processes. However, this is not a widespread practice in the industry.

• **Objective (s):** to validate the application of chemical industry process analysis methods in science and innovation management in the chemical industry

• **Methodology**: The methods of analysis and synthesis of processes of the chemical and fermentation industry are used, applying simulation tools, integration, optimization and neural networks.

• **Results and discussion**: With the application of the technological proposals, technically and economically favorable results are obtained for the technological changes of the main process and in the auxiliary ones, increasing the intangibles of Cuba Ron S. A.

• **Conclusio**ns The methodology developed for the management of technology, innovation and its integration with the analysis of processes, constitutes a novel tool for the prospective development, the business efficiency of Corporación Cuba Ron S.A.

**Keywords**: Process analysis, Technological management, Innovation, Integration,